

FICHE TECHNIQUE

Date de création : 01/07/2022

Complément alimentaire



**JUS D'ALOÉ VERA
NON PASTEURISÉ
Certifié BIO* et DEMETER****

MATIÈRE PREMIÈRE VÉGÉTALE

Origine	Espagne
Nom botanique	Aloe Barbadensis Miller
Partie de la plante utilisée	Mucilage (gel contenu à l'intérieur de la feuille)
Certifications	* Produit issu de l'Agriculture Biologique et certifié par ECOCERT SAS ** Produit issu de l'Agriculture Biodynamique certifié par DEMETER France

MÉTHODES DE CULTURE & DE RÉCOLTE

Procédé de récolte	Manuel
Période de récolte	Toute l'année
Stade de récolte	Feuilles récoltées sur des plants à complète maturité
Traitements utilisés	Méthodes naturelles biodynamiques
BON A SAVOIR : L'agriculture biodynamique interdit l'utilisation de pesticides, herbicides ou engrais industriels mais prend également en compte le respect de la faune et la flore. En quelques mots, la culture biodynamique est l'utilisation de méthodes naturelles, assurant santé, équilibre et durabilité aux sols et aux plantes	

PROCÉDÉ DE TRANSFORMATION

Processus	Lavage et épluchage des feuilles Coupage, pressage et mixage du mucilage
IMPORTANT : Aucun procédé de filtration, de pasteurisation, de chauffage, de congélation, de lyophilisation et d'irradiation n'est utilisé.	

COMPOSITION

	99% jus frais d'Aloe Vera Barbadensis * / **
Conservateur	1% jus de citron concentré *
IMPORTANT : Sans conservateurs chimiques (tels que benzoate de sodium et sorbate de potassium)	

CARACTÉRISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

Aspect	Liquide avec de la pulpe	Goût	Caractéristique
Couleur	Claire – légèrement jaune	Odeur	Caractéristique

MICROBIOLOGIE

Total Coliforme (cfu/g)	Absence
Escherichia coli (cfu/g)	Absence
Salmonelles (cfu/25g)	Absence
L. monocytogenes (cfu/25g)	Absence
Mésophile aérobie (cfu/g)	< 10⁴
Levures / Moisissures (cfu/g)	< 3 x 10²

IMPURETÉS

Dérivés d'hydroxyanthracène (ppm)	< 1
Aloe-emodin (ppm)	< 1
Emodin (ppm)	< 1
Danthron (ppm)	< 1

EMBALLAGE & CONSERVATION

Emballage	Bouteille en verre opaque
Contenance	Disponible en litre et en 500ml
Conservation	Conserver dans un endroit sec et frais, entre 5 et 25° C. Après ouverture, à conserver au réfrigérateur et à consommer sous 1 mois.
DLUO	2 ans

REF. INTERNE	POIDS UNITAIRE	COLISAGE	CODES EAN
NAT100 - Litre	1,552 kg	Vendu par carton de 6	3760101450001
NAT050 – 500ml	0,758 kg	Vendu par carton de 12	3760101450056

CONSEILS D'UTILISATION

3 bouchons-doses (soit 30ml) à consommer à jeun le matin, purs ou dilués.
Bien agiter le flacon avant emploi.

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Ne se substitue pas à un régime alimentaire varié et équilibré et à un mode de vie sain. Ne pas dépasser la dose journalière conseillée. Conserver hors de portée des enfants. Déconseillé aux enfants de moins de 12 ans et aux femmes enceintes et allaitantes. Usage prolongé déconseillé.